

A grayscale image of a hand holding a handheld scanner device. The device has a screen at the top and a keypad below it. A finger is pressing one of the keys. The background is white.

ProTIS

ProTIS Group  
Die Scannerlösung *agilum*

## Die **Komplettlösung** zur Optimierung von mobilen Prozessen umfasst

- Scanner & Übertragungsstation oder Scanner & Funkübertragung
- Scannersoftware
- **agilum** R/3-Schnittstelle (R/3 BAPI und Funktionsbausteine)
- Etikettendruck
- Beratung / Einrichtung / Anpassung

### Anwendungsbereiche

- Instandhaltung PM
- Customer - Services CS
- Materialwirtschaft MM
- Lagerverwaltung WM
- Inventur MM/WM
- Facility – Management PM/CS
- Inventarerfassung PM
- BDE (Personal und Zeit auftragsbezogen)

## Die **Komplettlösung** zur Optimierung von mobilen Prozessen umfasst

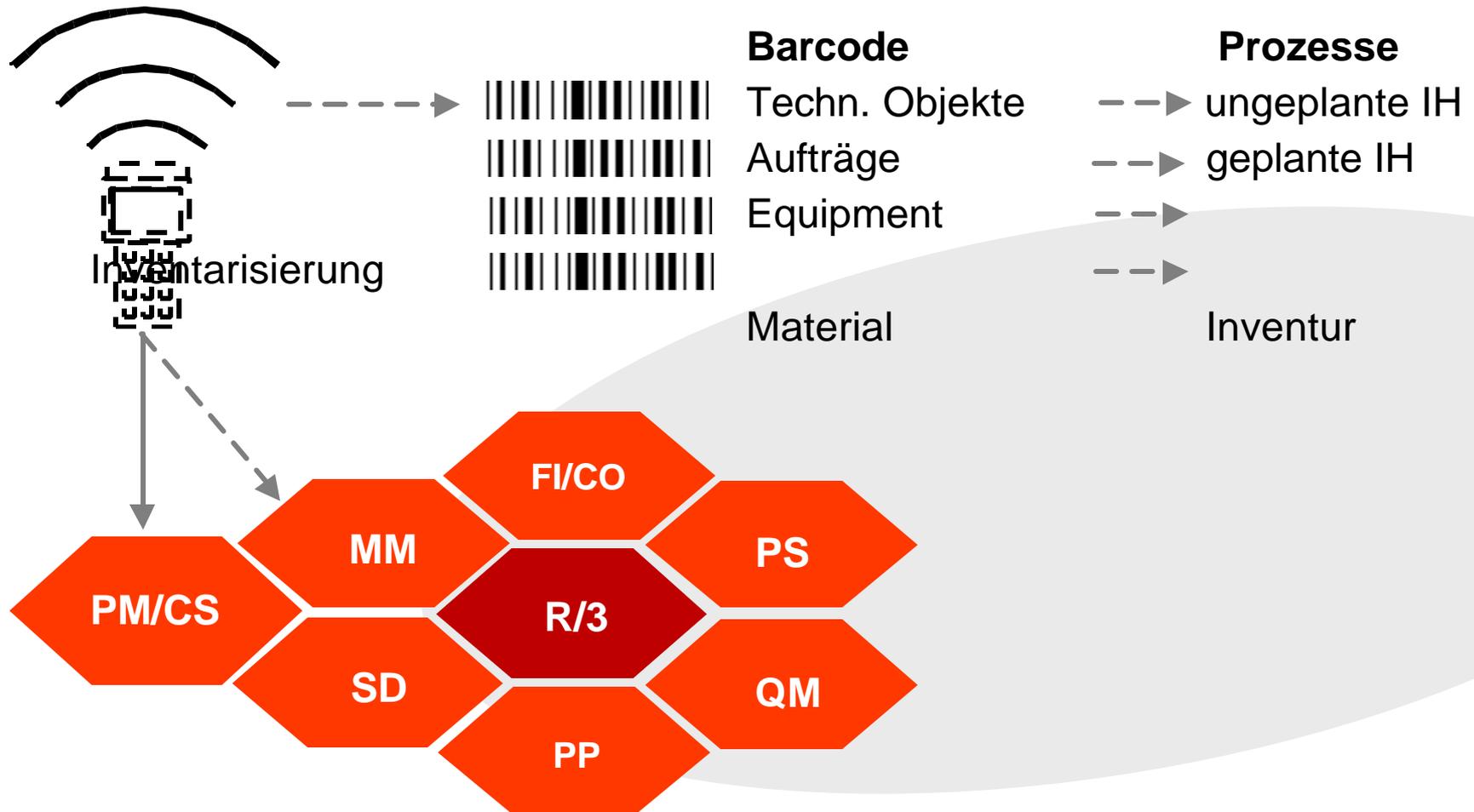
### **Vorteile**

- Einfache Bedienung ohne SAP R/3-Know-how
- Reduzierung von Eingabefehlern
- Schnelle Rückmeldung von Leistungen, Material und Schäden
- Erfassung von Equipments
- Upload von Aufträgen, Equipments oder Materialien auf das mobile Endgerät
- Schnelle Bestellung von Ersatzteilen
- Anlegen von Störaufträgen ohne Arbeitsvorbereitung
- Anlegen von Meldungen
- Speichern der Daten bei gleichzeitiger Arbeit an mehreren Aufträgen

# Optimierung von R/3-PM Prozessen



Wird durch Präfix Barcodeobjekte gesteuert:



# Equipment-Erfassung 1/2



- Scannen der Raumnummer
- Folgende Anzeige erscheint:

Werk :	0001
T-PLZ:	R1012
EQU :	.....
Anz. EQU im Raum:	12

- Scannen der Equipments

Werk :	0001
T-PLZ:	R1012
EQU :	E-10025
nächstes Equipment erfassen	
Anz. EQU im Raum:	12

- Prüfung des Equipments

## Inventur-Zählliste

0001	Zentrallager
Material	
12020445	Reifen
12020443	Scheinwerfer
12020444	Rücklichter
12020433	Zusammen
12020200	Auffanlange
12020350	Batterie 12V
12020880	Kontaktstecker K22
12020890	Kontaktstecker K10
12020950	Türgummi
12020980	Scheibenwischer



# Equipment-Erfassung 2/2



- **Folgende Anzeige erscheint:**

Werk :	0001
T-PLZ:	R1012
EQU :	E- 20015
EQU aus R1013	
nächstes Equipment erfassen	
Anz. EQU im Raum:	12

- **Scannen der nächsten Equipments**
- **Alle Equipments erfasst**
- **Erneutes scannen der Raumnummer**  
→ **Erfassung abgeschlossen**

## Inventur-Zählliste

	0001	Zentrallager	
<b>Material</b>			<b>ang</b>
	12020445	Reifen	
	12020443	Scheinwerfer	
	12020444	Rücklichter	
	12020433	Zubehörem	
	12020200	Aufladefanlage	
	12020350	Batterie 12V	
	12020880	Kontaktstecker K22	
	12020890	Kontaktstecker K10	
	12020950	Türgummi	
	12020980	Scheibenwischer	



# Ungeplante Instandsetzung 1/3

ProTIS

- Scannen der Anlagen-Etiketten
- Folgende Anzeige erscheint:

**AUF: #1**  
**EQU: D-WU-4040**

**DAT: 02.12.2003 13:30**



- Bestätigung der Eingabe
- Scannen der Ersatzteiletiketten
- Folgende Anzeige erscheint:

**AUF: #1**  
**EQU: D-WU-4040**

<u>Material</u>	<u>Anz</u>	<u>LOrt</u>
1202044	1	0001



- Bestätigung / Korrektur der Material-Anzahl

# Ungeplante Instandsetzung 2/3

ProTIS

- Erneutes Scannen der Anlagen-Etiketten
- Bearbeitungszeit erscheint:

**AUF: #1**  
**EQU: D-WU-4040**

**APL: MECHANIK**  
**STD: 1,0**

- Korrektur der geleisteten Stunden  
(wenn erwünscht, sonst Systemvorgabe)
- Bestätigung der Eingabe



# Ungeplante Instandsetzung 3/3

ProTIS

- Folgende Anzeige erscheint:

AUF: #1  
EQU: D-WU-4040  
  
SCD: LKW / LICH  
UCD: LKW / UNFA  
DAT: 02.12.2003 15:30

- Bestätigung der Eingabe  
→ Auftrag abgeschlossen



# Geplante Instandhaltung 1/2

ProTIS

- Scannen der Auftragsnummer
- Folgende Anzeige erscheint:

AUF: 8200876
--------------

- Bestätigung der Eingabe
- Scannen der Ersatzteiletikette
- Folgende Anzeige erscheint:

AUF: 8200876						
<table><thead><tr><th>Material</th><th>Anz</th><th>LOrt</th></tr></thead><tbody><tr><td>1202044</td><td>1</td><td>001</td></tr></tbody></table>	Material	Anz	LOrt	1202044	1	001
Material	Anz	LOrt				
1202044	1	001				

- Bestätigung / Korrektur der Menge 121200 Öl 10l

W/I Auftrag



8200876

Beschreibung

große W/I Lk



Soll-Start: 08.12.2003

Soll-Ende: 09.12.2003

Tätigkeit

- Öl austauschen
- Beleuchtung prüfen
- Reifenprofil prüfen
- Bremsen prüfen
- ...



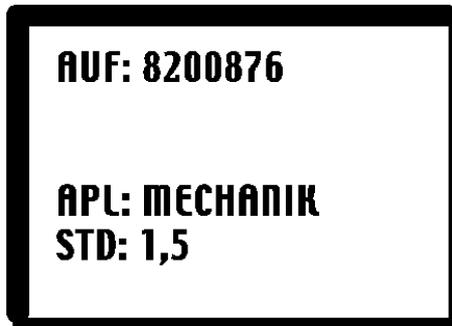
Material

121200 Öl 10l

# Geplante Instandhaltung 2/2



- Operative Durchführung
- Erneutes Scannen der Auftrags-Etikette
- Bearbeitungszeit erscheint:



## Inventur-Zählliste

0001 Zentrallager

Material  ung

	12020445	Reifen
	12020443	Scheinwerfer
	12020444	Rücklichter
	12020433	Lichtmaschinen
	12020200	Leuchttafelanlage
	12020350	Leuchter 12V
	12020880	Kontaktstecker K22
	12020890	Kontaktstecker K10
	12020950	Türgummi
	12020980	Scheibenwischer

- Korrektur der der geleisteten Stunden
  - Bestätigung der Eingabe
- Auftrag abgeschlossen



# Inventur 1/1



- Scannen der Materialnummer
- Folgende Anzeige erscheint:

MAT: 12020445  
ANZ: \_  
ORT: 0001

- Eingabe der Menge

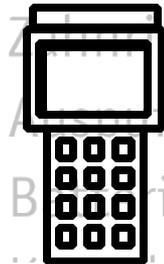
MAT: 12020445  
ANZ: 4  
ORT: 0001

- Bestätigung / Korrektur der Menge

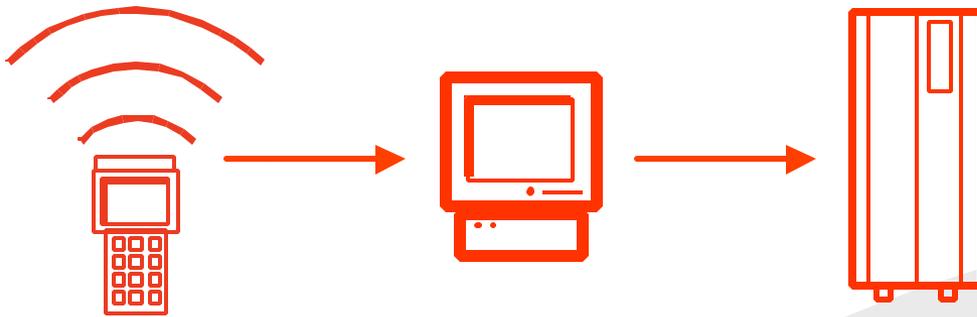
→ Inventur abgeschlossen

## Inventur-Zählliste

Material	0001	Zentrallager
		ang
	12020445	Reifen
	12020443	Scheinwerfer
	12020444	Rücklichter
	12020433	Zusammen
	12020200	Auffanlange
	12020350	Batterie 12V
	12020880	Kontaktstecker K22
	12020890	Kontaktstecker K10
	12020950	Türgummi
	12020980	Scheibenwischer



- **Scanner-Daten werden über ein Terminalprogramm an das SAP-System übertragen**



- **Datensätze werden in das *agilum*-Interface importiert und geprüft**
- **Geprüfte Daten werden als SAP-Objekt (Meldung, Auftrag und Rückmeldung) automatisch anlegen**

## **agilum-Interface - Prozessablauf 2/2**

- **Fehleranalyse und Korrektur**
- **Expressmail mit Fehlerhinweis an User erzeugen**
- **Fehlerkorrektur oder anlegen von Equipments oder Material per Batchmappe**



## Fehleranalyse und Korrektur

- Die importierten Scanner-Daten werden grundsätzlich geprüft. Kommt es zu inhaltlichen Fehlern (z.B: Material unbekannt), können die angelegten IH-Aufträge im Dialog korrigiert werden.

The screenshot shows the SAP Instandhaltungsauftrag (Maintenance Order) dialog for order 4000358. The interface includes a menu bar, a toolbar, and several data entry fields organized into tabs.

**Order Header:**  
 Auftrag: PM01 4000358  
 SysSt: FREI RÜCK KKMP VOKL WABE

**Navigation Tabs:** Kopfdaten, Vorgänge, Komponent., Kosten, Partner, Objekte, Zusatzdat., Standort, Planung, Steuerung

**Key Data Fields:**  
 Zuständige: Planergrp. 000 / 1000, Planer IH  
 VerArbPl.: MECHANIK / 1000, Mechaniker Instandhalt...  
 Verantwortli...  
 Meldung: 10001479  
 Kosten: 0,00  
 IHLstArt: IH Instandhaltung  
 AnlZust.:  
 Adresse: Klärwerk Bremen

**Termin Data:**  
 Eckstart: 03.12.2003, Priorität:  
 Eckende: 03.12.2003, Revision:

**Bezugsobjekt (Reference Object):**  
 TechnPlatz: K1ZP-001, Zulaufpumpwerk - Schneckenpumpe  
 Equipment: 1000000000, Pumpe, Etanorm 200-1000 GG-m  
 Baugrp.:

**Störungsdaten (Incident Data):**  
 StörBeginn: 03.12.2003 16:38:21, Ausfall (checked)  
 StörEnde: 00:00:00, Ausfalldauer: H

**Erster Vorgang (First Operation):**  
 Vorgang: BSchl Dauer berechnen  
 ArbPlWerk: MECHANIK / 1000, SteuSchl: PM01, LeistArt: IH  
 ArbAufw.: STD, Anzahl: VrgDauer: STD

**Bottom Bar:** IW32, ERNIE, INS

# **agilum-Interface** ein modulares und flexibles Konzept

ProTIS

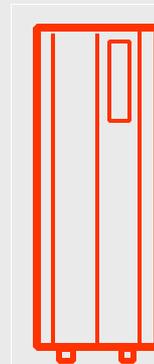
Durch den modularen Aufbau ist es jederzeit möglich unter-schiedliche mobile Datenerfassungsgeräte oder Erfassungs-komponenten an **agilum** anzubinden.

Die Schnittstelle garantiert den verlustfreien und geprüften Import von Daten nach SAP-konformen Richtlinien.



Mobile Geräte

+ **agilum-Interface** +



SAP-System